



Quality insulation
with a personal touch

TECHNISCH INFORMATIEBLAD NESTAAN® POLYURETHAAN SYSTEMEN



NESTAAN® S3222

Componenten	A-Component: NESTAAN® POLY S3222 B-Component: NESTAAN® ISO 17
Materiaalbeschrijving	NESTAAN® S3222 is een twee componenten PUR spraysysteem.
Toepassing	NESTAAN® S3222 is een watergeblazen twee componenten PUR spraysysteem dat als akoestisch isolatiemateriaal gebruikt kan worden voor met name binnen toepassingen. Dit systeem kan zowel op horizontale als verticale oppervlaktes aangebracht worden.
Toepassingsgebieden	Akoestische isolatie op en onder vloeren.

Producteigenschappen			
	A-Component	B-Component	Eenheid
Uiterlijk	Lichtgele tot lichtbruine vloeistof	Donkerbruine vloeistof	
Dichtheid 20°C	1070 – 1090	1210 – 1250	g/l
Viscositeit 20°C	300 - 700	30 - 70	mPa.s
Mengverhouding			
Gewichtsdelen	100	113 – 115	
Volumedelen	100	100	

Typische schuimgegevens (handmix, 20°C, 3000 tpm)			
		Waarde	Eenheid
Reactiviteit	Cream time (CT)	2 ± 1	s
	Gel time (GT)	8 ± 2	s
	Kleefvrijtijd (TFT)	13 ± 2	s
Dichtheid	Kerndichtheid	30 ± 3	kg/m ³
	Bekerdichtheid	38 ± 4	kg/m ³

Verpakking	
NESTAAN® POLY S3222 kan geleverd worden in	
Plastic cans	25 kg netto
Metalen vaten	50 of 210 kg netto
IBC's	1025 kg netto
Bulk	21000 kg netto
NESTAAN® ISO 17 kan geleverd worden in	
Plastic cans	30 kg netto
Metalen vaten	60 of 250 kg netto
IBC's	1250 kg netto
Bulk	23000 kg netto

Houdbaarheid en opslag			
	A-Component	B-Component	Eenheid
Opslagtemperatuur	5 - 30	5 – 30	°C
Houdbaarheid (in gesloten, verzegelde verpakking)	3	6	maanden



*Quality insulation
with a personal touch*

Verwerking

Door de zeer hoge reactiviteit van dit systeem (exotherme reactie) kan het alleen op de juiste manier verwerkt worden op 2-componenten spraymachines die speciaal voor dit doel zijn ontwikkeld. Deze zijn uitgerust met verwarming van de grondstoffen en toevoerslangen naar het spuitpistool. De verwarming moet een constante temperatuur kunnen garanderen van 40°C – 60°C bij het pistool. De mengverhouding dient 100:100 volumedelen zijn.

Om een perfecte menging te krijgen behoort de druk van zowel A- als B component aan het pistool minimaal 40 bar te zijn. Doorgaans is dit te realiseren met een machinedruk van >65 bar tijdens het sprayen, maar rekening dient gehouden te worden met drukverlies die onder andere afhankelijk is van lengte en diameter van de slangen en van de grootte van de mengkamer. Een eventueel drukverschil tussen A- en B-component mag maximaal 15 bar bedragen.

Goede menging van beide componenten in de juiste mengverhouding is essentieel voor de goede eigenschappen van het uiteindelijke schuim.

Behandeling van ondergronden

Alle materialen die de hechting van het aangebrachte PUR-schuim negatief kunnen beïnvloeden (vet, olie, stof, losse puin, water, ijs), dienen op een geschikte manier verwijderd te worden. Substraten die niet geschikt zijn voor een goede adhesie (bijvoorbeeld aluminium, staal, enz.), moeten worden behandeld met een primer of een coating.

Het substraat moet absoluut schoon en droog zijn en een temperatuur van >10°C hebben (bij voorkeur >15°C). Bij lagere temperatuur en/of niet droge ondergrond, zal een slechte hechting kunnen optreden. Een vochtige ondergrond zal blazen geven, een hoog percentage open cellen, een slechte drukweerstand, mogelijke krimp en een slechte hechting.

Bij twijfelgevallen moet de hechting worden gecontroleerd op het substraat of op een vergelijkbaar monster.

Aanbrengen van het schuim

Het schuim dient aangebracht te worden in laagdiktes tot maximaal 15 mm dikte. Grotere diktes moeten worden opgebouwd uit meerdere lagen. De dichtheid zal tussen 40 en 50 kg/m³ liggen.

Gebruik beschermende kleding voor het gehele lichaam tijdens alle werkzaamheden waarbij kans bestaat op contact met de vloeibare componenten. Bescherm u altijd tegen het inademen van dampen. Maak bij verwerking bij voorkeur gebruik van een gezichtsmasker met overdruk onder toevoer van verse lucht van buiten de werkplek. Zorg bij verwerking in een binnenruimte voor genoeg ventilatie, o.a. om warmte af te kunnen voeren. Streefwaarde voor verversing is minimaal 5x de inhoud van het vertrek per uur. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor verdere info over persoonlijke bescherming en bescherming van het milieu.



Quality insulation
with a personal touch

Typische schuimeigenschappen			
	Waarde	Eenheid	Methode
Dichtheid aangebracht	35 - 50	kg/m ³	EN 1602
Drukweerstand	> 50	kPa	EN 826
Contactgeluidsisolatie ΔL_w	13	dB	ISO 717-2
Gesloten celgehalte	> 10	%	ISO 4590
Thermische geleidbaarheid 10°C (λ_i)	< 0,035	W/m.K	EN 12667
Dimensionele stabiliteit -20°C +70°C/90% RH	< 1 < 5	%	EN 1604

Gemeten op typische productiemonsters, dit zijn geen verkoopspecificaties.

Opmerkingen

Wegens het bestaand vuurrisico bij polyurethaan in bepaalde toepassingen, dient bij binnen isolatie het schuimoppervlak altijd met een vuurbescherming te worden afgedekt. Buitentoepassingen moeten altijd van een coating worden voorzien om het tegen natuurelementen te beschermen.

Onze adviezen met betrekking tot de technische toepassing in woord, geschrift of door middel van proeven worden naar beste weten verstrekt, doch gelden slechts als vrijblijvende aanwijzingen, ook ten aanzien van eventuele beschermende rechten van derden. Zij ontslaan u niet van de verplichting de door ons geleverde producten op hun geschiktheid voor de beoogde procedures en doeleinden te controleren.

Toepassing, gebruik en verwerking van de producten vinden plaats buiten onze controle mogelijkheden en vallen onder uw eigen verantwoordelijkheid. Nestaan aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor schade welke wordt veroorzaakt door toepassing van onze producten (schade door derden en gevolgschade daar onder begrepen). In geval de rechter toch tot aansprakelijkheid mocht concluderen blijft deze, voor alle schadegevallen beperkt tot de waarde van de door ons aan u met betrekking tot het schadeveroorzakende project geleverde goederen.

Een en ander volgens de in onze algemene verkoops- en leveringsvoorwaarden genoemde maatstaven.